Secretaria do Tesouro Nacional - STN
Ministério da Fazenda - MF
Recibo de Declaração Homologada

A instituição **Prefeitura Municipal de Santa Rita de Caldas - MG (MG)** homologou, junto à Secretaria do Tesouro Nacional - STN, a declaração referente aos dados abaixo:

Instituição:	Prefeitura Municipal de Santa Rita de Caldas - MG (MG)
Declaração:	Balanço Anual (DCA)
Periodicidade:	Anual
Período:	Período único (anual)
Exercício:	2022
Assinatura(s):	• Nome: EMILIO TORRIANI DE CARVALHO OLIVEIRA *Titular do Poder Executivo* CPF: 074.474.116-55 Data: 12/04/2023 10:09:07 • Nome: SUELEN CRISTINA SILVA *Contador Responsável* CPF: 092.072.056-02 Data: 12/04/2023 10:00:19

O **Código do Recibo** da declaração homologada em **12/04/2023, às 10:09:18** , é:

04.PC.JG-2

Observações:

- A referida declaração encontra-se disponível para consulta pública no sítio `https://siconfi.tesouro.gov.br`, menu "Consultas" item "Consultar Declaração".
- Este documento expirará caso a declaração em questão sofra quaisquer alterações.